



Deliberazione dell'Amministratore Unico

n. 356 del 07/11/2022

Oggetto: autorizzazione all'indizione di una gara europea, mediante procedura aperta sopra soglia comunitaria in modalità telematica, per l'affidamento del servizio assicurativo RCA e ARD — polizza amministrativa a libro matricola — del parco autoveicoli di AIR CAMPANIA S.r.l.

L'AMMINISTRATORE UNICO

Premesso:

- che, con deliberazione dell'Amministratore Unico pro-tempore n. 108 del 24/06/2022, l'AIR MOBILITA' S.r.l. - ora AIR CAMPANIA S.r.l. - ha affidato, mediante procedura aperta sopra soglia comunitaria in modalità telematica, i servizi assicurativi RCA e ARD — polizza amministrativa a libro matricola - del proprio parco autoveicoli alla GENERALI ITALIA S.p.A. — Agenzia di Avellino, per la durata di un anno a far data dal 30/06/2021 al 30/06/2022;

Considerato:

- che, con deliberazione dell'Amministratore Unico n. 256 del 30/06/2022, l'AIR CAMPANIA S.r.l. ha prorogato la polizza assicurativa RCA e ARD — polizza amministrativa a libro matricola — del proprio parco autoveicoli con la GENERALI ITALIA S.p.A. — Agenzia di Avellino, per la durata di mesi 6 (sei), a far data dal 30/06/2022 al 30/12/2022;

Rilevato:

- che, in considerazione dell'approssimarsi della scadenza della suddetta proroga, al fine di assicurare la regolare continuità dell'esercizio del parco autoveicoli di AIR CAMPANIA S.r.l., si è reso necessario individuare un nuovo operatore economico a cui affidare i servizi assicurativi RCA e ARD — polizza amministrativa a libro matricola — del proprio parco autoveicoli;

Rilevato, altresì:

- che, con deliberazione dell'Amministratore Unico pro-tempore n. 045 del 11/06/2020, l'AIR MOBILITA' S.r.l. - ora AIR CAMPANIA S.r.l. - ha affidato il servizio di brokeraggio e consulenza assicurativa alla ASSITECA S.p.A. di Milano, per la durata di anni tre (3), per cui la ASSITECA S.p.A. predisporrà la documentazione occorrente per l'indizione di gara, il cui importo complessivo stimato a base d'asta, per un periodo di un anno, è pari complessivamente ad 3.800.000,00 (comprensivo di ogni imposta e oneri fiscali);

Visto:

- che, con nota prot. AIRCA/0037281/2022 del 31/10/2022, il Dirigente Tecnico, ing. Carmine Alvino, al fine di assicurare la regolare continuità dell'esercizio del parco autoveicoli di AIR CAMPANIA S.r.l., propone di autorizzare l'indizione di una gara europea, mediante procedura aperta sopra soglia comunitaria in modalità telematica, per l'affidamento del servizio assicurativo RCA e ARD — polizza amministrativa a libro matricola — del parco autoveicoli di AIR CAMPANIA S.r.l., per il periodo di un anno;

Ritenuto:

di prendere atto della proposta prot. AIRCA/0037281/2022 del 31/10/2022 del Dirigente Tecnico, ing. Carmine Alvino;

Ravvisata:

- la propria competenza all'adozione del presente atto ed attestata la insussistenza di qualsivoglia conflitto di interessi, anche potenziale, ai sensi e per gli effetti dell'art. 6 bis della L. 241/90 e della omologa misura contenuta nel PTPCT 2022-2024;

D E L I B E R A

tutto quanto espresso in narrativa costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento:

- prendere atto della nota prot. AIRCA/0037281/2022 del 31/10/2022 del Dirigente Tecnico, ing. Carmine Alvino, ed autorizzare l'indizione di una gara europea, mediante procedura aperta sopra soglia

comunitaria in modalità telematica, per l'affidamento del servizio assicurativo RCA e ARD — polizza amministrativa a libro matricola — del parco autoveicoli di AIR CAMPANIA S.r.l;

- mandare agli uffici competenti per gli adempimenti consequenziali.

L'Amministratore Unico

- Anthony Acconcia -

